

План одобрен
Педагогическим советом
Протокол № 4
от 26 апреля 2023 г.

СОГЛАСОВАНО
Представитель работодателя
Генеральный директор
АО «ТЭСМО»
Р.Н. Брагин
« 23 » _____ 2023г.
М.П.

СОГЛАСОВАНО
Представитель работодателя
Директор по управлению
персоналом и общим вопросам
ОАО «ЭЗТМ»
В.А. Костромитин
« 23 » _____ 2023г.
М.П.

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ МО
«Электростальский колледж»
О.В. Мосейчук
«23» мая 2023 г.
М.П.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Министерство образования Московской области Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Московской области "Электростальский колледж"

наименование образовательного учреждения (организации)

по профессии среднего профессионального образования

15.01.35

код

Мастер слесарных работ

наименование профессии

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение

квалификация:

слесарь-инструментальщик; слесарь механосборочных работ; слесарь-ремонтник

форма обучения

Очная

Срок получения образования по ОГ 1г 10м

год начала подготовки по УГ 2023

профиль получаемого профессионального образования

технологический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 09.12.2016 № 1576

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК	
1	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	2	[2]	ОД.02 Литература
				[2]	ПД.01 Родная литература
2	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	4	[4]	МДК.01.01 Технология слесарной обработки деталей, изготовления, сборки и ремонта приспособлений, режущего и измерительного инструмента
				[4]	ПП.01 Производственная практика
3	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	4	[4]	МДК.02.01 Технология сборки, регулировки и испытания сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения
				[4]	ПП.02 Производственная практика
4	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	4	[4]	МДК.03.01 Технология ремонта и технического обслуживания узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин
				[4]	ПП.03 Производственная практика

Индекс	Содержание
ОК.01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК.02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК.03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
ОК.04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК.05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК.06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК.07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК.08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК.09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
ПК 1.1	Выполнять подготовку рабочего места, заготовок, инструментов, приспособлений для изготовления режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правил организации рабочего места.
ПК 1.2	Выполнять слесарную и механическую обработку деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда
ПК 1.3	Выполнять пригоночные слесарные операции при изготовлении деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда
ПК 1.4	Выполнять сборку и регулировку приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда
ПК 2.1	Подготавливать оборудование, инструменты, рабочее место для сборки и смазки узлов и механизмов средней и высокой категории сложности, механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правил организации рабочего места
ПК 2.2	Выполнять сборку, подгонку, соединение, смазку и крепление узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов с помощью ручного и механизированного слесарно-сборочного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
ПК 2.3	Выполнять испытание собираемых или собранных узлов и агрегатов на специальных стендах
ПК 2.4	Выполнять выявление и устранение дефектов собранных узлов и агрегатов
ПК 3.1	Подготавливать рабочее место, инструменты и приспособления для ремонтных работ в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правил организации рабочего места
ПК 3.2	Выполнять ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
ПК 3.3	Осуществлять техническое обслуживание узлов и механизмов отремонтированного оборудования, агрегатов и машин

№	Наименование
1	Кабинеты:
	«Материаловедение»
	«Техническая графика»
	«Безопасность жизнедеятельности»
	«Иностранный язык»
	«Слесарные и слесарно-сборочные работы»
2	Лаборатории:
	«Материаловедение»
	«Лаборатория информационных технологий»
3	Мастерские:
	«Слесарные и слесарно-сборочные работы»
4	Залы:
	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
	Актовый зал

Пояснения				
Организация учебного процесса				
Общеобразовательный цикл ППКРС СПО формируется в соответствии Приказом Министерства просвещения РФ от 22 марта 2021 г. № 115 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным общеобразовательным программам - образовательным программам начального общего, основного общего и среднего общего образования" (зарегистрирован в Минюсте России 20.04.2021 № 63180), с изменениями. Письмо Минпросвещения России от 01.03.2023 N 05-592 "О направлении рекомендаций" (вместе с "Рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования")				
Для всех видов учебных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут				
Объем недельной образовательной нагрузки обучающихся по программе составляет 36 академических часа и включает все виды работы во взаимодействии с преподавателем.				
Структура образовательной программы предусматривает включение адаптационной дисциплины ОП.10 Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний.				
В учебном плане предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального учебного проекта по дисциплине ОД.08 Физика. Индивидуальный проект выполняется обучающимися в течении 1 года самостоятельно и представляет собой особую форму организации деятельности обучающегося.				
Порядок аттестации обучающихся				
Оценка качества образовательной программы включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся. Промежуточная аттестация проводится в соответствии с календарным учебным графиком и включает контрольную работу, дифференцированный зачет и экзамен. Промежуточная аттестация в форме контрольной работы и дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины, междисциплинарного курса, практик, что фиксируется в учебных программах. Экзамен предусматривается за счет времени отводимого на промежуточную аттестацию, выделенную в рамках общеобразовательного и профессионального циклов.				
Распределение часов промежуточной аттестации				
Наименование дисциплины	Всего часов	Распределение часов		
		на экзамен	на консультации	на подготовку к экзамену
ОД.01 Русский язык	24	6	10	8
ОД.04 Математика	24	6	10	8
ОД.08 Физика	24	6	10	8
ПМ.01 Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента	12	6	4	2
ПМ.02 Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения	12	6	4	2
ПМ.03 Техническое обслуживание и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин	12	6	4	2
<p>Государственная итоговая аттестация (далее – ГИА) является обязательной. Проводится по завершении всего курса обучения по направлению подготовки. В ходе ГИА оценивается степень соответствия сформированных компетенций выпускников требованиям ФГОС.</p> <p>Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена</p> <p>Общий объем часов, отводимых во ФГОС СПО на проведение ГИА ППКРС составляет 36 часов.</p>				