

План одобрен
Педагогическим советом
Протокол № 4
от 26 апреля 2023 г.

СОГЛАСОВАНО
Представитель работодателя
Директор по персоналу
ОАО «ЭХМЗ»
И.П. Сироткина
« » 2023г.
УПРАВЛЕНИЯ
ПЕРСОНАЛУ
М.П.

СОГЛАСОВАНО
Представитель работодателя
Директор по управлению
персоналом и общим вопросам
ОАО «ЭЗТМ»
В.А. Костромитин
« » 2023г.

УТВЕРЖДАЮ
Директор
ГБПОУ МО «Электростальский колледж»
О. В. Мосейчук
«23» мая 2023 г.
М.П.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Министерство образования Московской области Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Московской области "Электростальский колледж"
наименование образовательного учреждения (организации)

по профессии среднего профессионального образования

15.01.32 Оператор станков с программным управлением
код наименование профессии

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение

квалификация: Оператор станков с программным управлением

форма обучения Очная Срок получения образования по ОП 1г 10м год начала подготовки по УП 2023

профиль получаемого профессионального образования технологический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС от 09.12.2016 № 1555

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации				Учебная нагрузка обучающихся, ч.								Распределение по курсам и семестрам																		
		Экзамены	Зачеты	Диффер. зачеты	Контрольные работы	Максимальная	Самост.(с.р.+и.п.)	Обязательная				Курс 1				Курс 2																
								Всего	в том числе			Семестр 1		Семестр 2		Семестр 3		Семестр 4														
									Лекции, уроки	Пр. занятия	Промежут. аттестация	Индивиду. проект (входит в с.р.)	17 нед		22 нед		12 (5) нед		10 (12) нед													
													Максим.	Обязательная	Максим.	Обязательная	Максим.	Обязательная	Максим.	Обязательная												
Лекции, уроки	Пр. занятия	Промежут. аттестация	Индивиду. проект (входит в с.р.)	Максим.	Обязательная	Лекции, уроки	Пр. занятия	Максим.	Обязательная	Лекции, уроки	Пр. занятия	Максим.	Обязательная	Лекции, уроки	Пр. занятия	Максим.	Обязательная	Лекции, уроки	Пр. занятия	Промежут. аттестация												
1	2	3	4	5	8	10	12	15	17	18	25	26	27	30	31	32	41	44	45	46	53	54	55	58	59	60	69	72	73	74	81	
ОД	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ	3	1	12	14	1476	6	1398	681	717	72	6	612	612	289	323	864	786	392	4394	72	6										
ОД	Общеобразовательные дисциплины	3	1	10	12	1398	6	1320	626	694	72	6	578	578	266	312	820	742	360	382	72	6										
ОД.01	Русский язык	2			1	102		78	42	36	24		34	34	22	12	68	44	20	24	24											
ОД.02	Литература			2	1	78		78	50	28			34	34	20	14	44	44	30	14												
ОД.03	Иностранный язык			2	1	78		78		78			34	34		34	44	44		44												
ОД.04	Математика	2			1	336		312	198	114	24		136	136	78	58	200	176	120	56	24											
ОД.05	История			2	1	117		117	71	46			51	51	25	26	66	66	46	20												
ОД.06	Обществознание			2	1	78		78	38	40			34	34	14	20	44	44	24	20												
ОД.07	Информатика	2			1	141		117	20	97	24		51	51	14	37	90	66	6	60	24											
ОД.08	Физика			2	1	156	6	150	104	46		6	68	68	42	26	88	82	62	20		6										
ОД.09	Химия			2	1	78		78	38	40			34	34	18	16	44	44	20	24												
ОД.10	Биология			2	1	39		39	16	23			17	17	8	9	22	22	8	14												
ОД.11	География			2	1	39		39	14	25			17	17	6	11	22	22	8	14												
ОД.12	Физическая культура		1	2		78		78	4	74			34	34	2	32	44	44	2	42												
ОД.13	Основы безопасности жизнедеятельности			2	1	78		78	31	47			34	34	17	17	44	44	14	30												
ПД	Предлагаемые дисциплины			2	2	78		78	55	23			34	34	23	11	44	44	32	12												
ПД.01	Родная литература			2	1	39		39	22	17			17	17	8	9	22	22	14	8												
ПД.02	Введение в профессию			2	1	39		39	33	6			17	17	15	2	22	22	18	4												
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	3	1	12	9	1440		792	320	472	36													612	432	174	258	828	360	146	214	36
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл		1	3	7	416		416	174	242														276	276	108	168	140	140	66	74	
ОП.01	Техническая графика			3		48		48	4	44														48	48	4	44					
ОП.02	Основы материаловедения			3		48		48	30	18														48	48	30	18					
ОП.03	Безопасность жизнедеятельности				3	48		48	22	26														48	48	22	26					
ОП.04	Физическая культура		3	4		44		44		44														24	24	24	24	20	20		20	
ОП.05	Основы электротехники				3	36		36	22	14														36	36	22	14					
ОП.06	Метрология, стандартизация и сертификация				4	40		40	26	14																	40	40	26	14		
ОП.07	Технический иностранный язык				3	36		36		36														36	36		36					
ОП.08	Допуски и технические измерения				4	40		40	10	30																	40	40	10	30		
ОП.09	Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний				4	40		40	30	10																	40	40	30	10		
ОП.10	Основы бережливого производства				3	36		36	30	6														36	36	30	6					
ПЦ	Профессиональный цикл	3		9	2	1024		376	146	230	36													336	156	66	90	688	220	80	140	36

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК	
1	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	2	[2]	ОД.02 Литература
				[2]	ПД.01 Родная литература
3	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	4	[4]	УП.03 Учебная практика
				[4]	ПП.03 Производственная практика

Индекс	Содержание
ОК.01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК.02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК.03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
ОК.04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК.05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК.06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК.07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК.08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК.09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранных языках
ПК 1.1	Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных)
ПК 1.2	Осуществлять подготовку к использованию инструмента, оснастки, подналадку металлорежущих станков различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) в соответствии с полученным заданием
ПК 1.3	Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) в соответствии с заданием
ПК 1.4	Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией
ПК 2.1	Разрабатывать управляющие программы с применением систем автоматического программирования
ПК 2.2	Разрабатывать управляющие программы с применением систем CAD/CAM
ПК 2.3	Выполнять диалоговое программирование с пульта управления станком
ПК 3.1	Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) с программным управлением
ПК 3.2	Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) с программным управлением, настройку станка в соответствии с заданием
ПК 3.3	Осуществлять перенос программы на станок, адаптацию разработанных управляющих программ на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации
ПК 3.4	Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией

	№	Наименование
		Кабинеты
		«Материаловедения»
		«Технической графики»
		«Безопасности жизнедеятельности»
		«Технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах»
		Лаборатории
		«Программного управления станками с ЧПУ»
		«Материаловедения»
		Спортивный комплекс
		Залы
		Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
		Актальный зал

Пояснения				
Организация учебного процесса				
Общеобразовательный цикл ППКРС СПО формируется в соответствии Приказом Министерства просвещения РФ от 22 марта 2021 г. № 115 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным общеобразовательным программам - образовательным программам начального общего, основного общего и среднего общего образования" (зарегистрирован в Минюсте России 20.04.2021 № 63180), с изменениями. Письмо Минпросвещения России от 01.03.2023 N 05-592 "О направлении рекомендаций" (вместе с "Рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования")				
Для всех видов учебных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут				
Объем недельной образовательной нагрузки обучающихся по программе составляет 36 академических часа и включает все виды работы во взаимодействии с преподавателем.				
Структура образовательной программы предусматривает включение адаптационной дисциплины ОП.09 Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний.				
В учебном плане предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального учебного проекта по дисциплине ОД.08 Физика. Индивидуальный проект выполняется обучающимися в течении 1 года самостоятельно и представляет собой особую форму организации деятельности обучающегося.				
Порядок аттестации обучающихся				
Оценка качества образовательной программы включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся. Промежуточная аттестация проводится в соответствии с календарным учебным графиком и включает контрольную работу, дифференцированный зачет и экзамен. Промежуточная аттестация в форме контрольной работы и дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины, междисциплинарного курса, практик, что фиксируется в учебных программах. Экзамен предусматривается за счет времени отводимого на промежуточную аттестацию, выделенную в рамках общеобразовательного и профессионального циклов.				
Распределение часов промежуточной аттестации				
Наименование дисциплины	Всего часов	Распределение часов		
		на экзамен	на консультации	на подготовку к экзамену
ОД.01 Русский язык	24	6	10	8
ОД.04 Математика	24	6	10	8
ОД.07 Информатика	24	6	10	8
ПМ.01 Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса	12	6	4	2
ПМ.02 Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением	12	6	4	2
ПМ.03 Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса	12	6	4	2
Государственная итоговая аттестация (далее – ГИА) является обязательной. Проводится по завершении всего курса обучения по направлению подготовки. В ходе ГИА оценивается степень соответствия сформированных компетенций выпускников требованиям ФГОС. Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена Общий объем часов, отводимых во ФГОС СПО на проведение ГИА ППКРС составляет 36 часов.				